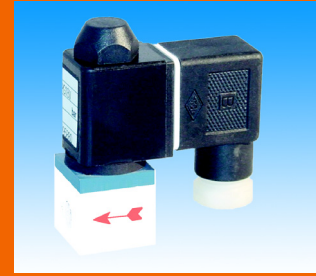


2/2-ходовой электромагнитный клапан, тип 111

Прямого действия, с жидкостным адсорбированием



Функции

- Прямого действия
- NC (нормально закрытый)

Режим работы

- При отсутствии питания, клапан закрыт прижимным усилием пружины. При подаче питания, возникающая электромагнитная сила перемещает поршень вверх, поднимая соединенную с ним мембрану и обеспечивая прохождение среды через клапан.

Конструкция

- Тарельчатый клапан с мембраной, с жидкостным адсорбированием

Типы жидкостей

- Технически чистые нейтральные и агрессивные жидкости или газообразные среды, при условии, что компоненты клапана являются устойчивыми к этим средам при непосредственном контакте при рабочей температуре в соответствии с перечнем устойчивости компании ASV.

Номинальный диаметр

- DN 2,0 - 6,0

Диапазон давления

- 0 - макс. 6 бар (см.таблицу)

Вязкость среды

- Приблизительно до 37 мм²/с (санистокс)

Материал корпуса

- PVC-U
- PTFE
- PVDF

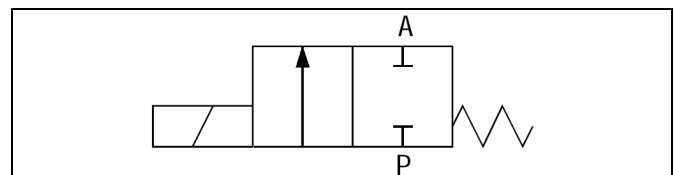
Уплотнения

- EPDM
- FPM

Температура окружающей среды

- Макс. +50°C

Схема электрических соединений



Температура среды

- См. диаграмму давление/температура

Подсоединения

- PVC-U: штуцер для склеивания d 16 мм
- PVDF: штуцер для сварки d 16 мм
- PTFE: муфта с внутренней резьбой G 1/4"

Вес

- 360 г

Электрическая часть

Штепсельное гнездо

- В Соотв. с DIN EN 175301-803

Номинальное напряжение

- 230 В 50 Гц
- 24 В пост.тока
- Другие напряжения по запросу

Допустимые отклонения напряжения

- ±10% в соотв. с VDE 0580

Потребляемая мощность

- 230 В 50 Гц: 11 ВА
- 24 В пост.тока: 9 Вт

Коэффициент использования

- 100% ED

Время переключения

- Открытие: 30 - 40 мс
- Закрытие: 40 - 50 мс

Защита

- IP 65 с установленным штепсельным гнездом
- Исполнение EEXM II T4 по запросу!

ПРИМЕЧАНИЕ

При использовании источника питания постоянного тока, величина рабочего давления уменьшается приблизительно на 20 %. Для подключения к сети переменного тока, штепсельное гнездо стандартно оснащается интегрированным выпрямителем. ⚡

Монтаж

Рекомендуется установка катушки в вертикальном положении, поток всегда должен быть в направлении стрелки.

Диаграмма давление/температура

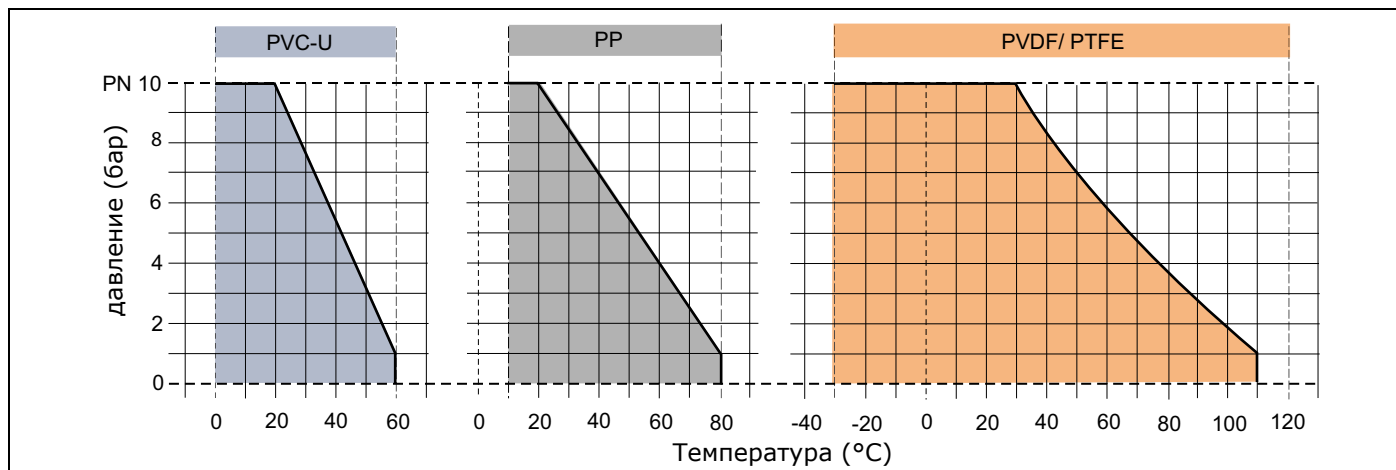


Диаграмма давление/температура

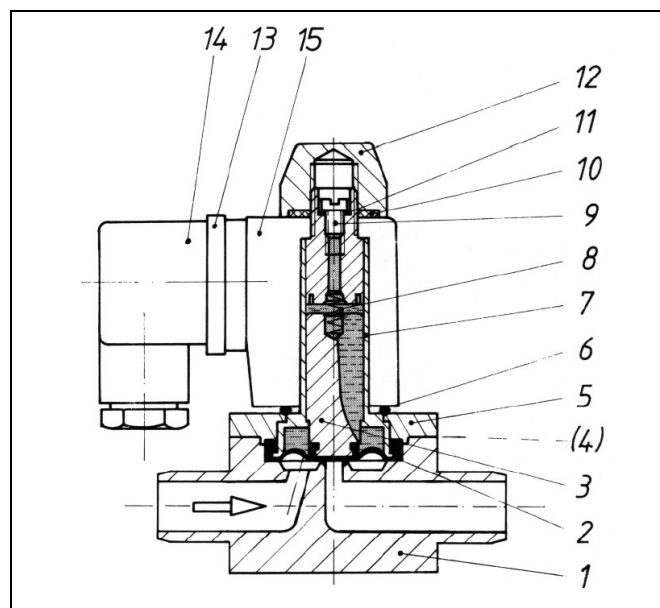
Приведенные значения давления/температуры соответствуют расчетному параметру срока эксплуатации на 25 лет при установленном давлении для неагрессивных жидкостей (DIN 2403), в отношении которых материал является химически стабильным.

В отношении других жидкостей, см. перечень химической устойчивости от компании ASV.

Срок эксплуатации изнашиваемых деталей зависит от условий эксплуатации.

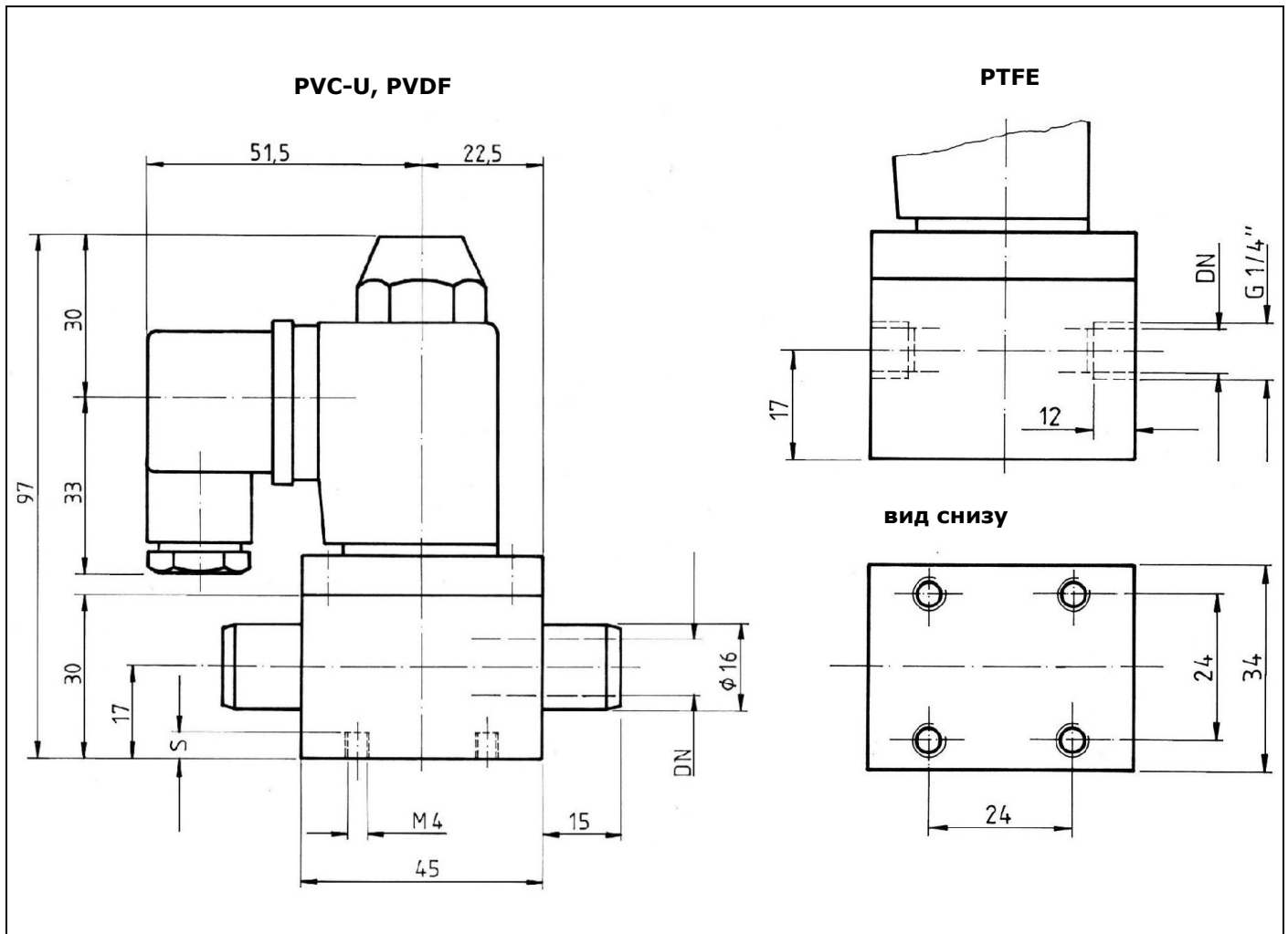
В случае применения при температурах ниже 0°C (PP < +10°C), пожалуйста, сообщите точные условия эксплуатации.

Чертеж в разрезе и перечень запасных деталей



1	корпус клапана
2	мембрана
3	поршень
4	соединительные болты
5	фланец
6	уплотнительное кольцо
7	направляющая трубка поршня
8	пружина
9	масляный винт
10	сальник
11	уплотнительное кольцо
12	колпачковая гайка
13	внутреннее уплотнение
14	кабельный штепсель
15	катушка

Габаритный чертеж



Идентификационные номера

Корпус PVC-U

Напряжение DN (мм)	подсоед. G (мм)	давление (бар)	знач. кв (л/мин)	230 В пер.тока PVC-U		24 В пост.тока PVC-U	
				EPDM	FPM	EPDM	FPM
2	16	0 - 6	2,1	69168	69170	69169	69171
4	16	0 - 4	6,0	69172	69174	69173	69175
6	16	0 - 2	9,5	69176	69178	69177	69179

Корпус PVDF

Напряжение DN (мм)	подсоед. G (мм)	давление (бар)	знач. кв (л/мин)	230 В пер.тока PVDF		24 В пост.тока PVDF	
				EPDM	FPM	EPDM	FPM
2	16	0 - 6	2,1	43078	43081	44983	44989
4	16	0 - 4	6,0	43079	43082	44984	44990
6	16	0 - 2	9,5	43080	43083	44985	44991

Корпус PTFE

Напряжение DN (мм)	подсоед. G (дюймов)	давление (бар)	знач. кв (л/мин)	230 В пер.тока PTFE		24 В пост.тока PTFE	
				EPDM	FPM	EPDM	FPM
2	1/4	0 - 6	2,1	69180	69182	69181	69183
4	1/4	0 - 4	6,0	69184	69186	69185	69187
6	1/4	0 - 2	9,5	69188	69190	69189	69191

Технические изменения допускаются

