

# Мембранный клапан MV 308



## Преимущества

- Внешнее управление 2/2-ходовым клапаном для нейтральных, агрессивных или газонасыщенных жидкостей
- Компактный дизайн с высокой гидравлической эффективностью
- Возможно применение всех вариантов функций управления установкой или удалением соответствующих пружин
- В стандартной комплектации с ограничителем подъема и с визуальным индикатором положения
- Нечувствительность к уровню загрязнения жидкостей

## Область применения

- Химические производства
- Водоподготовка

## Применение

- В качестве отсечных клапанов, а также для управления на технологических установках для непрерывного процесса производства

## Типы сред

- Нейтральные и агрессивные жидкости или газообразные среды, даже с содержанием абразивных частиц, при условии, что компоненты клапана являются устойчивыми к этим средам при непосредственном контакте при рабочей температуре в соответствии с перечнем устойчивости от компании ASV.

## Тестирование

- Требования и тестирование в соответствии с DIN 3441, 3442, 8063 и 16 963. Проверка на течь категории A в соответствии с DIN EN 12266

## Номинальное давление (H<sub>2</sub>O, 20°C)

- PN 6

## Температура среды

- См. диаграмму давление/температура

## Рабочее давление

- См. диаграмму давление/температура

## Размеры

- DN 12 и DN 15

## Корпус

- PVC-U
- PP
- PVDF

## Мембрана

- EPDM
- FPM
- EPDM мембрана с вулканизированным PTFE покрытием со стороны среды

## Поток (параметр k<sub>v</sub>)

- DN 12            3,0 м<sup>3</sup>/ч
- DN 15            3,7 м<sup>3</sup>/ч

## Функции управления

- Нормально закрытый (NC)
- Нормально открытый (NO)
- Двойного действия (DA)

## Управляющее давление

- Макс. 7 бар (см. стр. 2)

## Подсоединение DN 12

- Муфта с резьбой G 3/8"
- Муфты для склеивания или сварки в соотв. с DIN 8063 или DIN 16 962

## Подсоединение DN 15

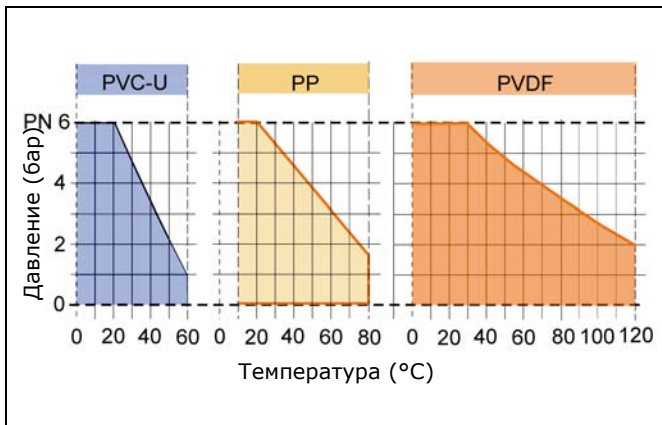
- Резьбовые соединения в соотв. с DIN 8063 с муфтами для склеивания или сварки / резьбовыми соединениями в соотв. с DIN 8063 или DIN 16 962
- Габаритные размеры в соответствии со стандартами BS, ANSI и JIS по запросу

## Цвет

- |          |       |                        |
|----------|-------|------------------------|
| • Корпус | PVC-U | серый, RAL 7011        |
|          | PP    | серый, RAL 7032        |
|          | PVDF  | матовый, светло-желтый |
| Колпак   |       | оранжевый, RAL 2004    |

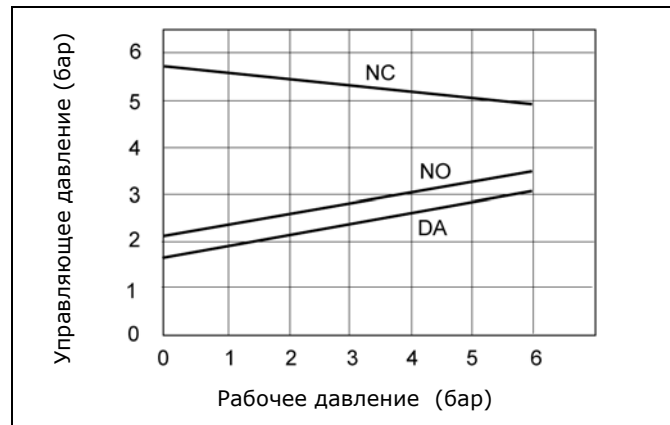
## Мембранный клапан MV 308

### Диаграмма давление/температура



Приведенные значения давления/температуры соответствуют расчетному параметру срока эксплуатации на 25 лет при установленном давлении для неагрессивных жидкостей (DIN 2403), в отношении которых материал является химически стабильным. В отношении других сред, см. перечень химической устойчивости от компании ASV.

### Кривая управления



Срок эксплуатации клапана зависит от условий эксплуатации. В случае применения при температурах ниже 0 °C (PP < +10 °C), пожалуйста, сообщите точные условия эксплуатации.

### Идентификационные номера PVC-U

Корпус PVC-U Мембрана	NC - нормально закрытый			NO - нормально открытый			DA - двойного действия		
	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE
<b>Подсоединение: G 3/8"-муфты</b>									
d (мм) DN (мм) DN (дюйм)									
16 12 3/8	120186	120187	120188	120195	120196	120197	120204	120205	120206
<b>Подсоединение муфты для склеивания / резьбовое соединение</b>									
d (мм) DN (мм) DN (дюйм)									
16 12 3/8	120213	120214	120215	120222	120223	120224	120231	120232	120233
20 15 1/2	120240	120241	120242	120249	120250	120251	120258	120259	120260

### Идентификационные номера PP

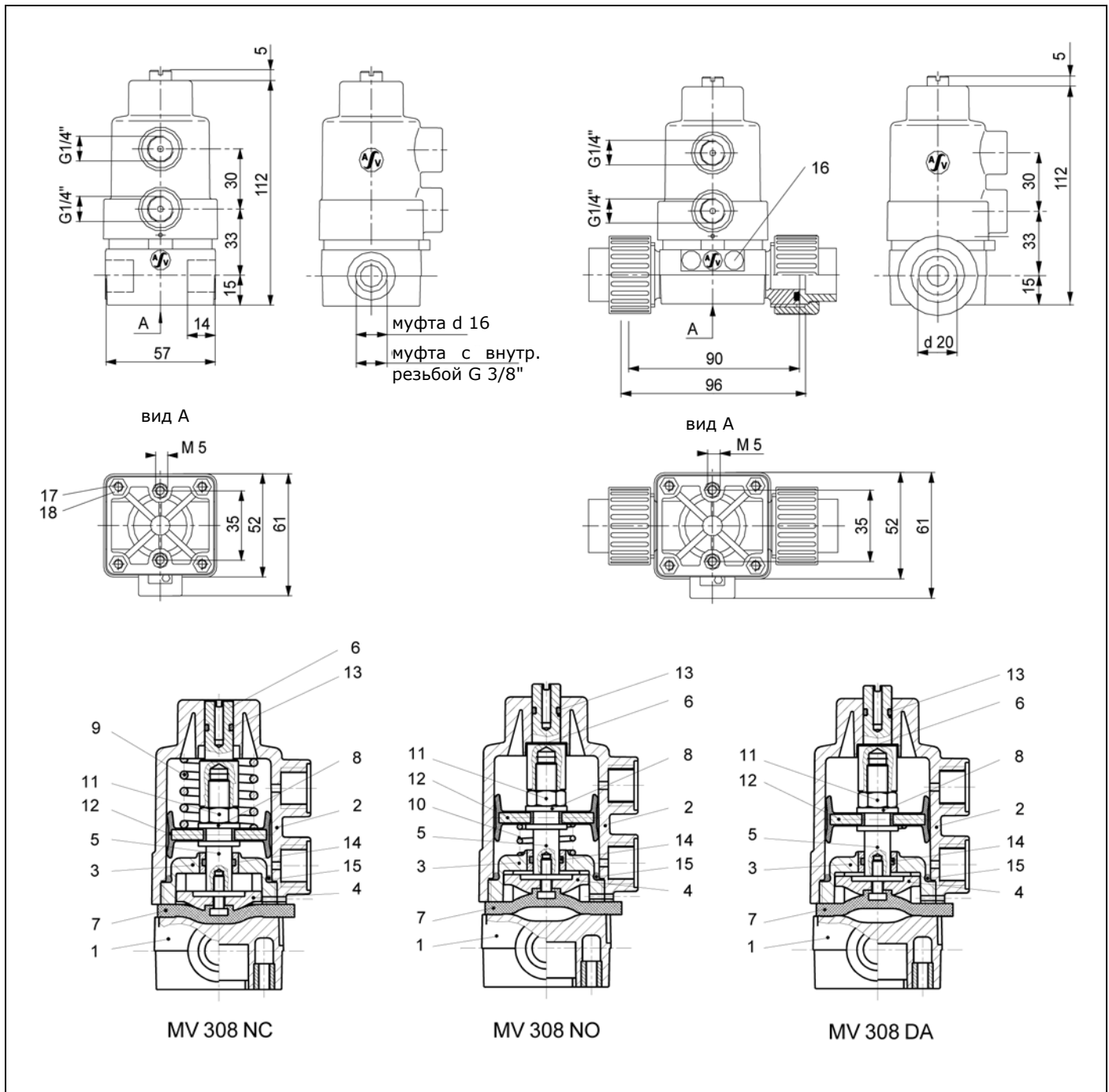
Корпус PP Мембрана	NC - нормально закрытый			NO - нормально открытый			DA - двойного действия		
	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE
<b>Подсоединение: G 3/8"-муфты</b>									
d (мм) DN (мм) DN (дюйм)									
16 12 3/8	120189	120190	120191	120198	120199	120200	120207	120208	120209
<b>Подсоединение муфты для склеивания / резьбовое соединение</b>									
d (мм) DN (мм) DN (дюйм)									
16 12 3/8	120216	120217	120218	120225	120226	120227	120234	120235	120236
20 15 1/2	120243	120244	120245	120252	120253	120254	120261	120262	120263

### Идентификационные номера PVDF

Корпус PVDF Мембрана	NC - нормально закрытый			NO - нормально открытый			DA - двойного действия		
	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE	EPDM	FPM	EPDM/ PTFE
<b>Подсоединение: G 3/8"-муфты</b>									
d (мм) DN (мм) DN (дюйм)									
16 12 3/8	120192	120193	120194	120201	120202	120203	120210	120211	120212
<b>Подсоединение: муфты для склеивания / резьбовое соединение</b>									
d (мм) DN (мм) DN (дюйм)									
16 12 3/8	120219	120220	120221	120228	120229	120230	120237	120238	120239
20 15 1/2	120246	120247	120248	120255	120256	120257	120264	120265	120266

# Мембранный клапан MV 308

## Габаритные размеры и списки запасных частей



номер	описание
1	корпус
2	колпак
3	вкладыш
4	нажимной элемент
5	вал
6	шток индикатора
7	мембрана
8	шайба
9	нажимная пружина
10	нажимная пружина
11	гайка

номер	описание
12	поршень
13	уплотнительное кольцо
14	уплотнительное кольцо
15	уплотнительное кольцо
16	табличка с паспортными данными
17	шестигранная винтовая муфта
18	гайка
19	вкладыш
20	уплотнительное кольцо
21	накидная гайка

ASV Stübbe GmbH & Co. KG • Hollwieser Straße 5 • D-32602 Vlotho • Fon +49 (0) 57 33 - 7 99-0 • Fax +49 (0) 57 33 - 7 99-2 00 • www.asv-stuebbe.de • contact@asv-stuebbe.de

## Мембранный клапан MV 308

### Примечания к эксплуатации:

#### ВНИМАНИЕ



Для того, чтобы обеспечить безопасность эксплуатации клапана, необходима правильная установка, эксплуатация, техническое обслуживание и проведение ремонтных работ квалифицированным персоналом, использование клапана по назначению и соблюдение правил предотвращения несчастных случаев, техники безопасности, соответствующих стандартов, применимых директив, норм и правил, таких как DIN, DIN EN, DIN ISO и DVS\*.

\*DVS = Немецкая ассоциация сварной техники

Использование по назначению также подразумевает соблюдение установленных ограничений по давлению и температуре и проверку химической устойчивости материала. Все компоненты устройства, приходящие в контакт с транспортируемой средой, должны характеризоваться как "устойчивые" в перечне химической устойчивости от компании ASV.

Владелец/оператор обязан проинформировать персонал, уполномоченный на проведение сборки, тестирования и/или технического обслуживания/ремонта, о потенциальной опасности, исходящей от оборудования или среды, и обеспечить соблюдение надлежащих мер безопасности, в том числе, соблюдение местных, в соответствии с местом эксплуатации, норм, стандартов и законов.

Подсоединение электрических или пневматических приводов и/или вспомогательного оборудования к источникам электропитания/сжатого воздуха требует специальных знаний. Убедитесь в том, что эта работа будет проводиться только уполномоченным квалифицированным персоналом в соответствии с руководствами по эксплуатации от производителей.

Если уполномоченный квалифицированный персонал не имеет никаких руководств по эксплуатации и техническому обслуживанию, необходимо заказать такие руководства до проведения монтажа, технического обслуживания или ремонта.

Несоблюдение установленных инструкций и техники безопасности может привести к нанесению вреда здоровью и/или порче материального имущества.

### Регулирование высоты подъема

- Поворачивайте штифт индикатора (6) соответствующей отверткой против часовой стрелки.
- Максимальная высота подъема - около 2/3 хода подъема клапана.

### 1. Демонтаж

- Звено трубопровода необходимо перекрыть как до клапана, так и после, и должным образом дренажировать.
- Все остаточные количества жидкостей должны быть утилизированы надлежащим образом (см. выше).
- Соблюдайте правила техники безопасности, в

случае необходимости, используете защитную одежду.

### 2. Замена мембраны

- Перекройте подачу сжатого воздуха на мембранный клапан.
- Открутите разъемы подачи сжатого воздуха на мембранный клапан и отсоедините их.
- Соответствующим инструментом открутите шестигранные винтовые муфты (17) и снимите их.
- Отсоедините колпак (2) от корпуса (1).
- Выньте мембрану (7) из вала (5).
- Вытяните нажимную пластину (4) из мембраны, соберите клапан в соответствии с пунктом 4.

### 3. Замена уплотнительного кольца или поршня

- Разберите клапан, как указано в пункте 2.
- Отвинтите вкладыш (3) с колпака (2) соответствующим гаечным ключом.

#### ВНИМАНИЕ



Вкладыш находится под давлением пружины.

- Открутите штифт индикатора (6) с вала (5).
- Инструментом с тупым концом выньте уплотнительное кольцо (13) из желобка и замените его.
- Вращательными движениями вытяните вал (5) из вкладыша.
- Открутите гайку (11) и снимите ее с вала вместе с шайбой (8).
- Вытяните поршень (12) из вала и замените его.
- Аккуратно снимите уплотнительное кольцо (14) из вкладыша и замените его.
- Снимите уплотнительное кольцо (15) из вкладыша и замените его.

### 4. Монтаж

- В порядке, обратном порядку демонтажа.
- Будьте внимательны, чтобы правильно установить каждый компонент в соответствии с чертежами.
- При сборке используйте только новые элементы уплотнения.
- Нейтральные очищающие средства (например, вода и мыло) облегчают сборку.
- После каждой разборки все места соединений должны быть проверены на течь до начала эксплуатации.

#### ПРИМЕЧАНИЕ

Эластомеры, особенно элементы уплотнения EPDM, не должны контактировать или очищаться синтетическими маслами, минеральными маслами, жирами или чистящими средствами, иначе это может привести к набуханию. Можно применять только определенные масла, например, силиконовую консистентную смазку.

Технические изменения допускаются